|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ**  От кого:  Дата: | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **прямой** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | (direct) |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **сцепле-** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **ние** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | (coupling) |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **ременная** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **передача** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | (V-belt) |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **цепная** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **передача** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | (chain) |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Продукт** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Название продукта** |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | **Насыпная плотность [t/m3]** |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | **Размер частиц** | мм |  |  | |  |  | µ[мм] |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Текучесть | Очень свободная | | | |  | Свободная |  | Средняя |  | Медленная |  |  | |
|  |  | Абразивность | Умеренная | | | |  | Средняя |  | Высокая |  |  | | | |
|  |  | Температура [ C° ] |  | | | | | | | | | | | | |
|  |  | Возможные опасности |  | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  | **ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШНЕК** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Питатель** |  |  |  | | | | | До |  | | | | |
|  |  | **Производительность** [m3/h] |  | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | **Высота Hs** [мм] |  | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | Диаметр (по необходимости) | ø T = | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | Выход |  | | Гибкий | |  | Статический |  | Дивертор |  | Реверсивный |  |  |  |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  | **ПИТАТЕЛЬ (AT-ATU-ATV)** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Конвейер** |  | От |  | | | | |  |  | | | | |
|  |  | **Питатель** |  | От |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Тип** |  |  | AT | |  | ATU |  | ATV |  |  |  |  |  |
|  |  | **Входное отверстие** [мм] | Длина= | |  | | | | | Желоб L= | |  | | |  |
|  |  | **Наклон**  [ ° ] |  | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | **Диаметр (по необходимости)** | ø T = | |  | | | | | | | | | | |
|  |  | Длина питателя [мм] |  | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  | **ЭКСПЛУАТАЦИЯ** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Непрерывая |  |  | Часы/день | | |  | Дни/Год | |  | | | | |
|  |  | Прерывная |  |  | Запуск/Час | | |  | Часы/День | |  | | | | |
|  |  | Тип завода |  | | | | | | | Закрытый |  | Открытый |  |  |  |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  | **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ** |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | --- | |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  | **ЗАМЕЧАНИЯ** |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | | | | | |